



JUN HAO TECHNOLOGY

JHT 峻豪科技有限公司
JUN HAO TECHNOLOGY CO., LTD.

717 台南市仁德區文華路三段428巷53弄22號
NO.22 ,Aly.53 ,Ln.428,Sec.3 ,Wenhua Rd.,Rende Dist., Tainan city 71756,Taiwan(R.O.C)
T. +886-6-270-3518 F. +886-6-270-3510 E-mail: jht@jht-tw.com jht-tw.com



峻豪科技有限公司
JUN HAO TECHNOLOGY CO., LTD.

鏡面噴射拋光技術

POLISHING TECHNOLOGY



微珠擊表面改質技術

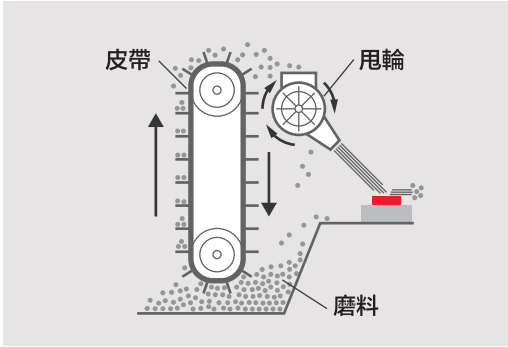
SHOT PEENING TECHNOLOGY



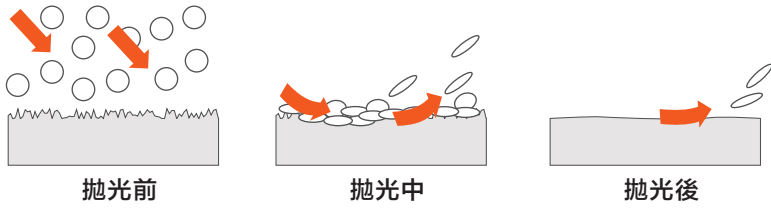
關鍵技術 拋光原理

高速離心式噴射拋光技術

以皮帶運輸方式，將磨料輸送到甩輪，藉由甩輪離心力，將磨料甩射而出，使百萬顆磨料以滑動方式與工件表面接觸，從而達到拋光的效果。



適用於各類特殊形狀工件的拋光



耗材介紹



橡膠粒特點

- **磨料微小**
最小粒徑達 0.2mm，精準拋光任何高度複雜的表面
- **耐高溫**
能耐受 250℃ 的高溫，磨料不易碳化結塊
- **耐磨耗**
壽命約 1000小時，經濟又高效
- **補料式添加，循環使用**
磨料不足時，只需按需添加即可
- **環保材料**
乾式拋光後無需清洗，用氣槍輕吹表面即可



彈性磨料

作用：具有韌性，不會傷及工件的尺寸精度，作為鑽石粉的載體
粒徑：0.2 - 0.6mm
消耗：壽命約 1000小時



鑽石粉

作用：具有研磨能力
規格：精密拋光、鏡面拋光
粒徑：#5000、#10000、#20000
消耗：每 8小時消耗 5克鑽石粉



結合劑

作用：將彈性磨料與鑽石粉兩種材料結合
保存溫度：-30 ~ 60℃
包裝：200ml /瓶
消耗：添加鑽石粉時，添加 10ml

集塵系統



機器內部集塵濾網

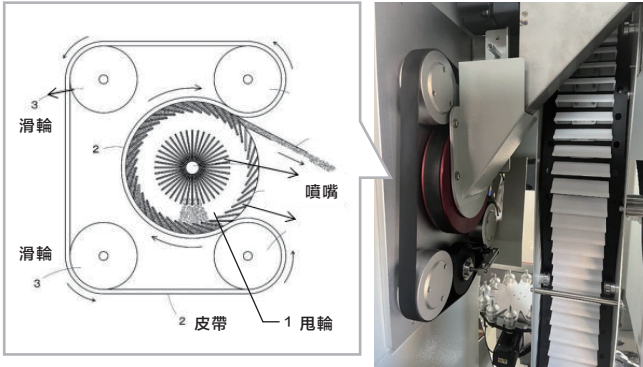


集塵裝置

- 過濾網孔小 (0.1mm)，氣密性好，無粉塵污染。
- 收集的粉塵倒掉即可，清洗簡單，集塵效果肉眼可見。
- 1600W超強吸力、集塵效果顯而易見。

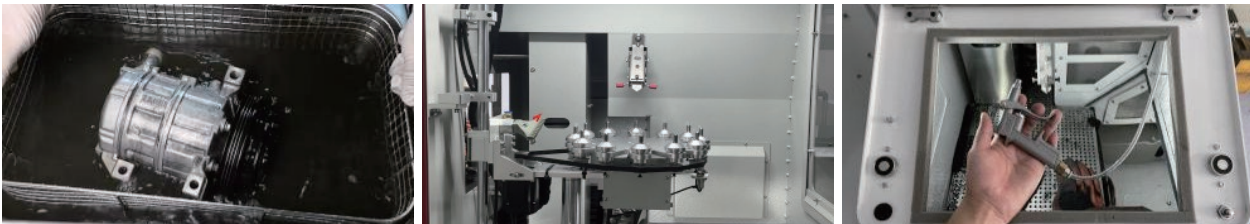
運料及甩砂系統

甩輪的出砂口間距短，可形成大量的磨料貯留室，藉由皮帶和滑輪的輔助，可以防止磨料散漏，通過甩輪離心力，磨料只能從一個出砂口甩射噴出，進而達到連續且密集的撞擊在工件表面達到優異的拋光效率與成果。



- 馬達帶動運作，低能耗且出砂均勻。
- 甩砂口為陶瓷材質，耐磨穩定壽命長。
- 環環緊扣，聚砂集中，衝擊力大。

操作流程



工件清洗

拋光

成品除塵

手動鏡面噴射拋光機 SD500 | SD800



旋鈕款



應用範圍廣
各類金屬製品、刀具、
模具等。



高加工效率
傳統手工拋光的2倍以上



高剛性機台
高剛性、高穩定性



強力集塵系統
超強吸力，集塵效果顯著

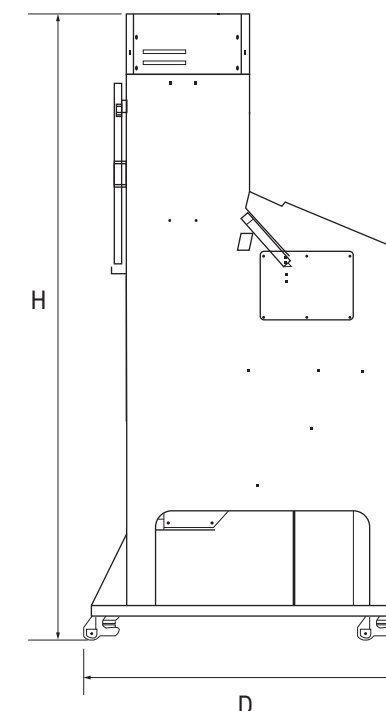
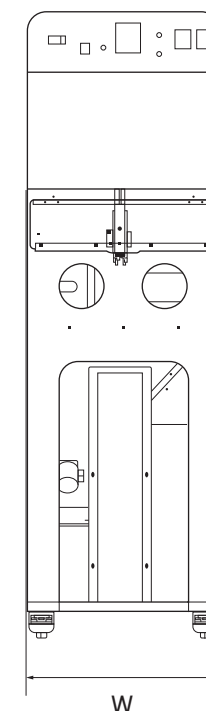


尺寸精度影響小
0~3 μm以內



操作簡單
操作介面簡單易用、
操作人員不需特別訓練

設備參數



SD500 標準機

外觀尺寸	W565*D870*H1725
工作空間	W519*D480*H300
電源要求	220V 1P 50-60Hz
電流	12.5 A
總功率	2768W
氣壓	0.5 Mpa
重量	200 KG
最低循環磨料量	4 KG

SD800 加寬型

外觀尺寸	W840*D980*H1725
工作空間	W794*D600*H500
電源要求	220V 1P 50-60Hz
電流	12.5 A
總功率	2768W
氣壓	0.5 Mpa
重量	240 KG
最低循環磨料量	5 KG

單軸自動噴射拋光機 DZ500 | DZ800



單軸自動旋轉上下機構

應用產品：齒輪、滾刀、滾絲輪、沖頭、沖棒、硬質合金模具等，各類金屬製品的異形工件。



尺寸精度影響小
0~3 μm以內



裝配強力集塵系統
超強吸力，集塵效果顯著

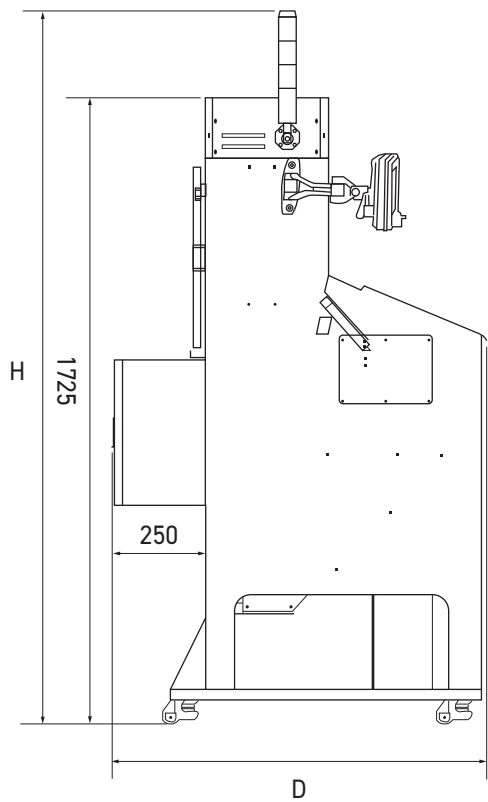
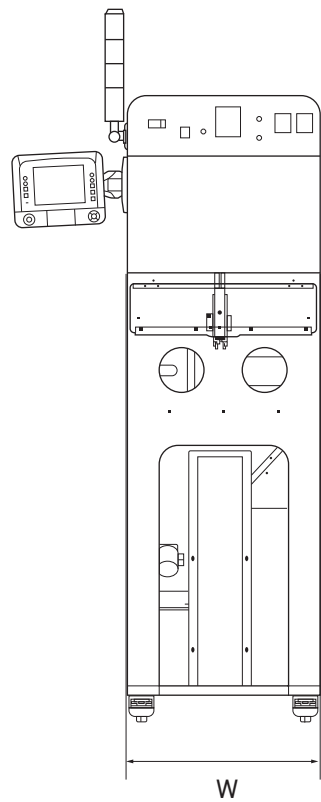


高加工效率
自動旋轉及上下，
拋光效果更均勻



人機介面操作系統
操作介面簡單易用、
輕鬆實現自動化

設備參數



DZ500 標準機

外觀尺寸	W1143*D1020*H1825
電源要求	220V 1P 50-60Hz
電流	14.6 A
總功率	3224 W
氣壓	0.5 Mpa
重量	210 KG
上下運動行程	200 mm
前後運動行程	120 mm
最低循環磨料量	4 KG
荷重能力	15 KG

DZ800 加寬型

外觀尺寸	W1418*D1230*H1825
電源要求	220V 1P 50-60Hz
電流	14.6 A
總功率	3224 W
氣壓	0.5 Mpa
重量	250 KG
上下運動行程	200 mm
前後運動行程	120 mm
最低循環磨料量	5 KG
荷重能力	25 KG

標準附件
三爪夾頭



(3吋 / 80mm)

十二軸鏡面噴射拋光機 SX12-700



設備參數

SX12-700

外觀尺寸	W1000*D700*H2050
電源	1 Φ 220V
電流	15 A
氣壓	0.5Mpa
工作行程	450 mm
最低循環磨料	5 KG
重量	300 KG

十二軸鏡面噴射拋光機 SX12-800



設備參數

SX12-800

外觀尺寸	W1400*D1150*H1900
電源	1 Φ 220V
電流	15 A
氣壓	0.5Mpa
工作行程	150 mm
最低循環磨料	5 KG
重量	270 KG

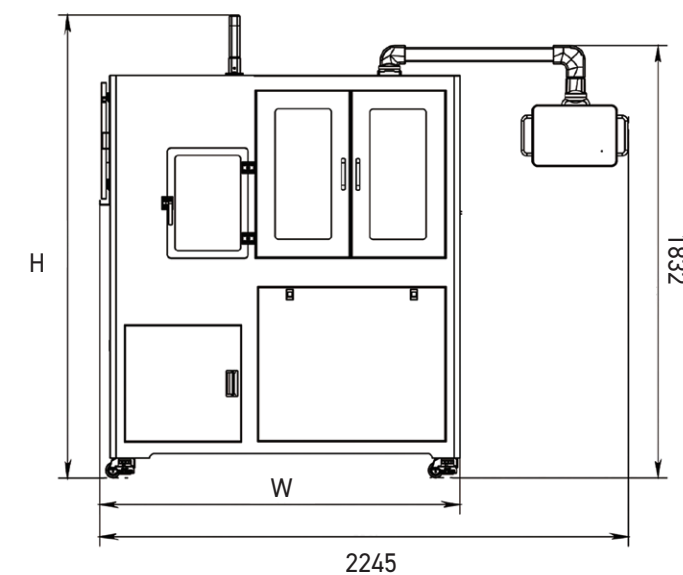
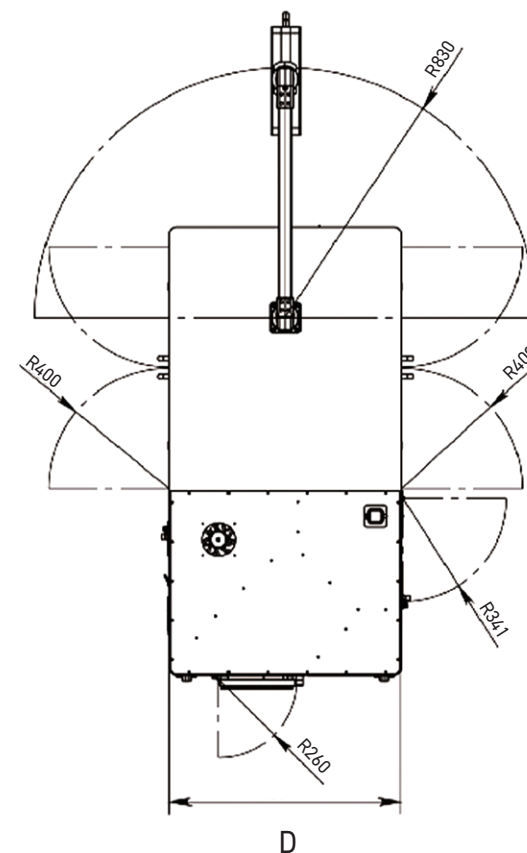
自動刀具噴射拋光機 DJ3-16



拋光區

機器手自動上下料

設備參數



DJ3-16

外觀尺寸	W1531*D767*H1962 mm
電源	220V 1P 50-60Hz
電流	22.6 A
氣壓	0.5~0.8 Mpa
夾爪夾持方式	氣壓
可夾持刀柄最短長度	20 mm
可拋光刀具總長度	≤ 180 mm
可加工刀具範圍	Φ4 ~ Φ10
重量	300 KG

分度功能拋光機 ZY-10-900

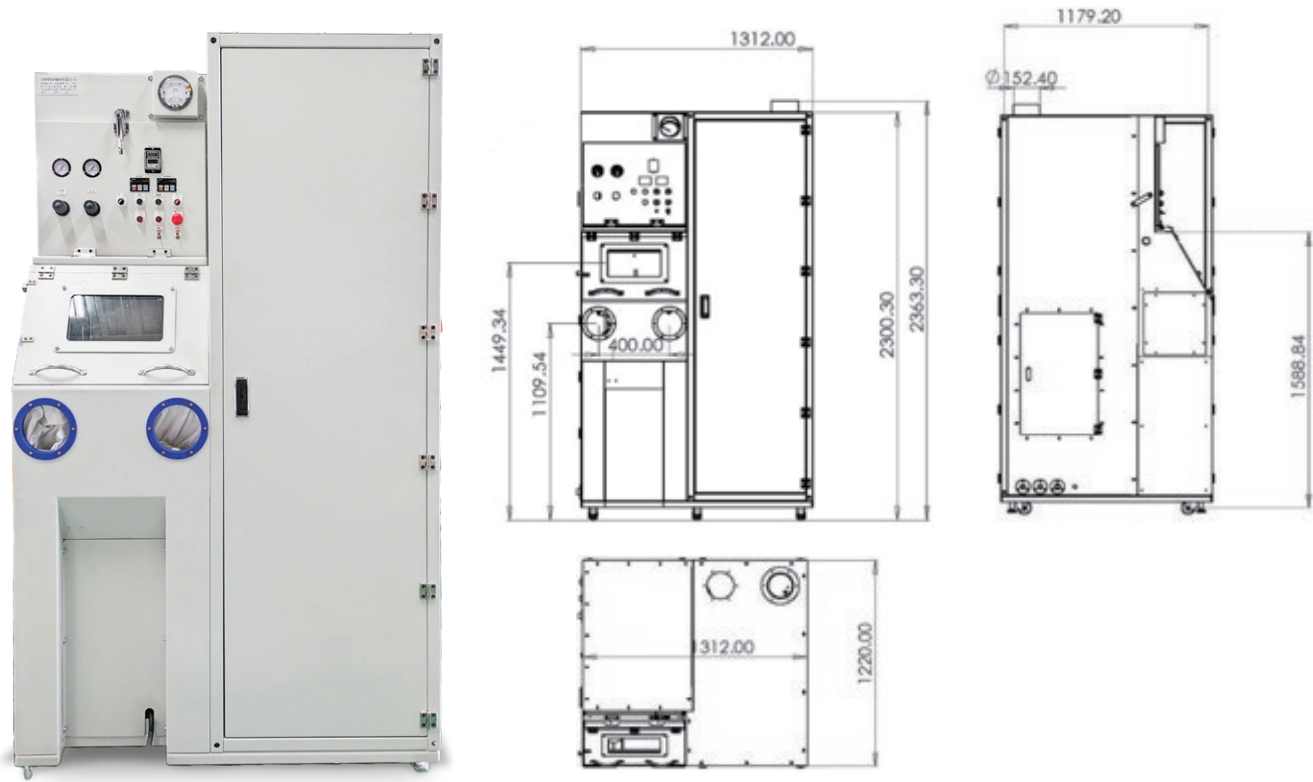


設備參數

ZY-10-900

外形尺寸	W1400*D1150*H1900 mm
電源	1Φ 220V
電流	15 A
氣壓	0.5 Mpa
工作行程	150 MM
最低循環磨料量	6 KG
重量	320 KG
設備特色	新增分度功能，可自由設定旋轉角度

微珠擊表面改質機 JHT-TTR-A1



設備參數

JHT-TTR-A1

電壓	3Φ 220V / 30A
空壓機專用	2支噴槍/10HP以上，4支噴槍/30HP以上
冷凍乾燥機	依空壓機規格設置
工作壓力	0.5~7 Kg/cm ²
機器尺寸	W1320*D1220*H2450 mm
工作艙體尺寸	W600*D430*H720 mm
工作入口尺寸	W600*H450 mm
機器重量	900 KG

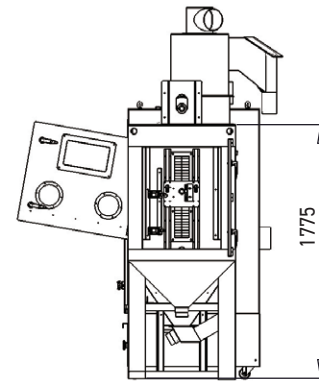
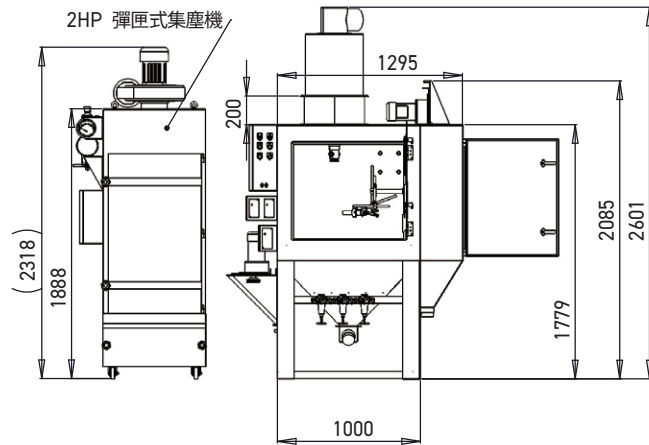
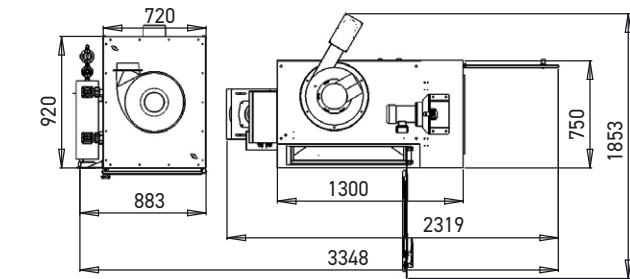
微珠擊表面改質機 JHT-TM-TT-2



設備參數

JHT-TM-TT-2

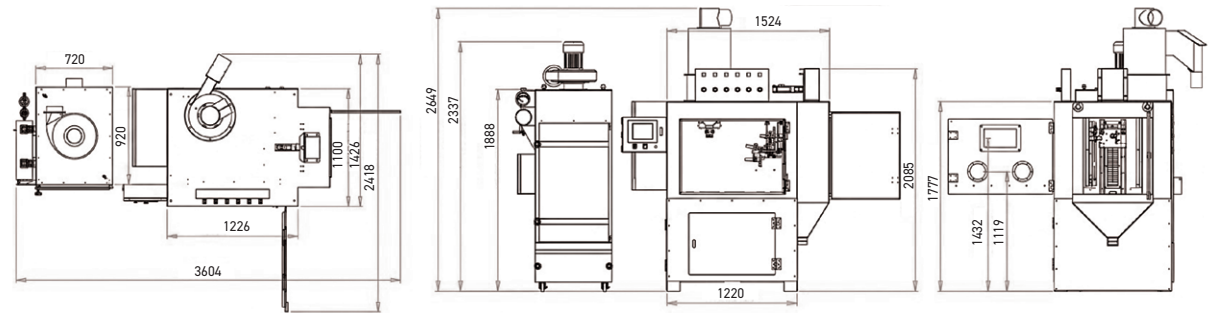
電壓	3 Φ 220V
空壓機專用	2支噴槍/10HP以上， 4支噴槍/30HP以上
冷凍乾燥機	依空壓機規格設置
工作壓力	0.5~7 Kgf/cm ²
機器尺寸	W1370*D900*H2700
集塵機尺寸	W900*D1140*H2400
工作艙體尺寸	W600*D1430*H720 mm
工作入口尺寸	W750*H650 mm
機器重量	600Kg
集塵機重量	350Kg



多工位微珠擊表面改質機 JHTM-TTDC-8



設備參數



JHTM-TTDC-8

電壓	3Φ 220V
空壓機專用	2 支噴槍 / 10HP以上，4 支噴槍 / 20HP以上
冷凍乾燥機	依空壓機規格設置
工作壓力	0.5~7 Kgf/cm ²
機器尺寸	W1820*D1100*H2650 mm
集塵機尺寸	W720*D920*H2350 mm
機器重量	900 Kg
集塵機重量	350 Kg

微珠擊表面改質機

機器特色

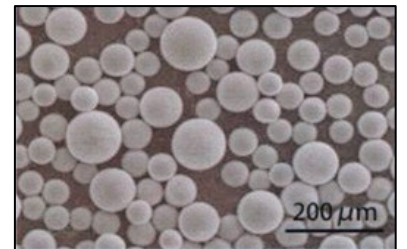
- 本機的微珠擊材可無限回收循環使用
- 微珠擊材最低使用5Kg，可長時間使用。
- 配備2組超耐用碳化硼噴嘴，可選用口徑 $\phi 6\text{mm}/\phi 8\text{mm}$
- 本機可使用微珠擊材: 0.02mm~0.3mm
- 出砂射控系統採用義大利進口調壓濾水器及電磁閥，搭配成完美射控達到有效濾水、壓力調節及射流穩定之要求
- 微珠擊材過濾採用大面積10m²濾心，配備1HP脈衝集塵機，可過濾10um微粉，不僅確保噴射出的微珠擊材之品質，更降低噴槍阻塞機率，使出砂更順暢
- 強而有效的空氣雙對流孔設計，能有效的在噴砂進行中迅速進行換氣工作，不僅使工作空間內能見度更為清晰，更不會造成粉塵污染，以確保操作者健康
- 專利微粉級旋風分離器，可微調分離0.02mm~0.3mm間微珠擊材，讓使用者在節省微珠擊材耗損時，更能夠達到射流強而穩定，有效的分離粉塵，大幅提高了工件加面的穩定性及縮短加工時間，集塵機的儲塵箱裡只會留下無法用的粉塵
- 集塵機使用1H變頻馬達，進氣口及排氣口皆採用大口徑6"之大流量設計，排風量達16m³/min，以確保集塵機運轉時流速及流量皆能符合本機所需
- 配備空氣清潔槍，除了可以清潔工件之外，並可減少微珠擊材被帶出噴砂艙之損耗
- 配備自動轉盤，搭配變頻器可調轉速
- 配備自動作業計時器，達到設定的作業時間，轉盤及噴槍即自動停止

超高硬度微珠擊材

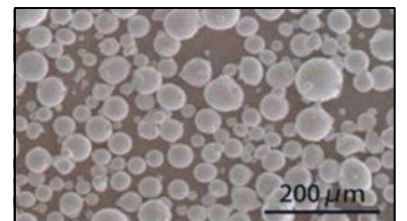
日本原裝進口

產品特色

- 俱有高硬度(約HV1200)、高密度(約7.4Mg/m³)
- 加強工件表面的壓縮殘留應力
- 大幅提升工件的疲勞強度
- 延長珠擊材使用壽命，有效控制循環使用成本
- 降低磨耗所產生的粉塵，利於環境友善
- 微粒子粒徑為0.02~0.03mm，可降低工件的表面粗糙度



JHT 超高硬度微珠擊材



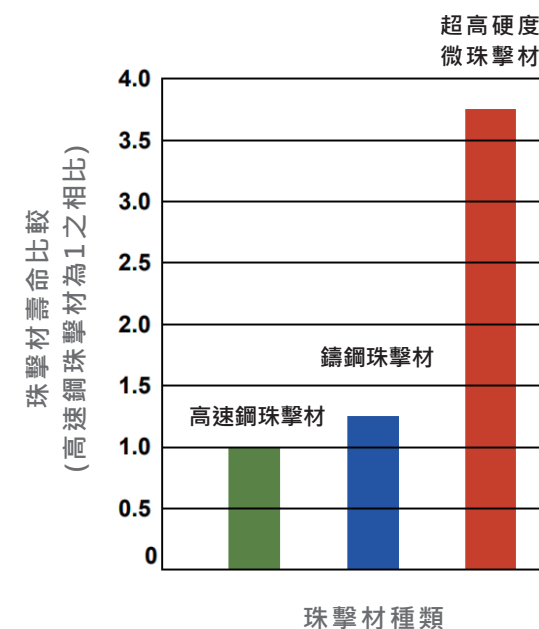
他廠高速鋼微珠擊材

應用範圍

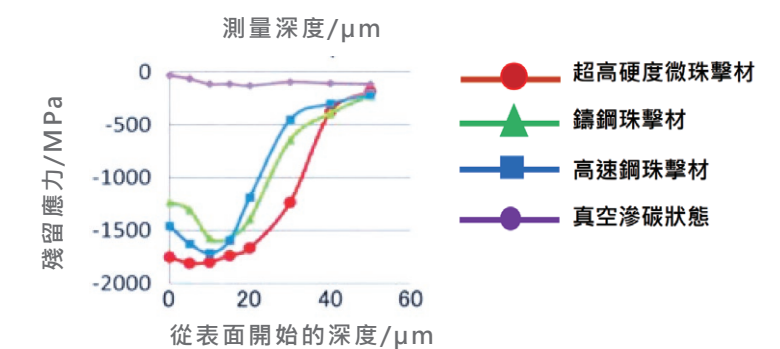
- 彈簧、軸心、齒輪
- 沖棒、滾齒刀，壓鑄模具，鍛造模具等，可適用珠擊的工件

壽命特性

SCM420滲碳材為標靶
在相同條件下進行24小時的連續珠擊

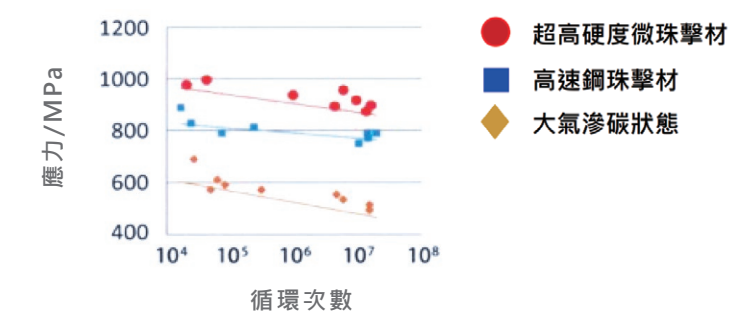


殘留應力



疲勞壽命比較

疲勞壽命(SCM420滲碳材，形狀指數1.96)



產品拋光案例

零件拋光



拋光前 拋光後

半導體模具拋光



拋光前 拋光後

沖棒拋光



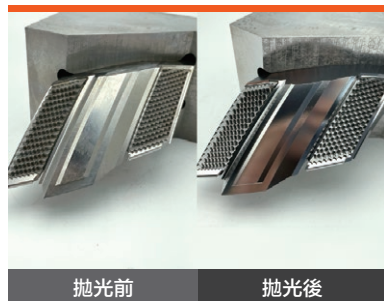
拋光前 拋光後

銅螺絲拋光



拋光前 拋光後

車燈模具拋光



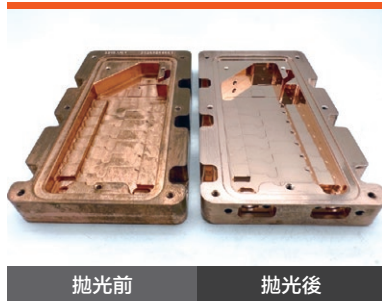
拋光前 拋光後

刀具拋光



拋光前 拋光後

銅模具去刀紋



拋光前 拋光後

沖頭拋光



拋光前 拋光後

齒輪拋光



拋光前 拋光後

配件拋光



拋光前 拋光後

硬質合金模具拋光



拋光前 拋光後

牙床拋光

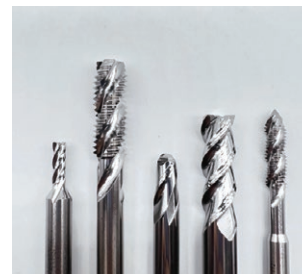


拋光後

適用領域

刀具

- 利於刀具凹槽排屑，抑制黏刀
- 提升刀具的耐磨性和穩定性
- 降低切削溫度
- 增強塗層附著力



硬質合金模具

- 提高脫模的生產效率
- 改善材料表面的耐腐蝕性、耐磨性，延長使用壽命
- 降低生產注塑週期
- 大幅降低不良品的產生



沖頭沖棒

- 去除表面毛刺、氧化物和其他不良物質，提高表面品質
- 減少沖壓件的不良率，降低生產成本
- 延長模具的壽命，提升生產效率



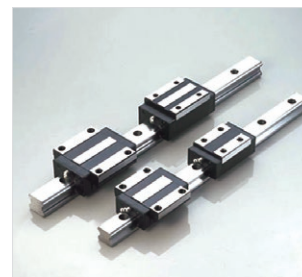
滾齒刀

- 降低加工產生的噪音
- 改善材料表面的耐腐蝕性、耐磨性，延長使用壽命
- 保持工件的光潔度



線性導軌

- 降低表面粗糙度
- 降低運行時的噪音
- 滑動更加順暢
- 可做更微細的位移



塗層後拋光

- 去除塗層後產生的液滴，平整表面
- 大幅降低粗糙度，延長工件使用壽命
- 保持工件的光潔度



滾珠螺桿

- 降低表面粗糙度
- 降低運行時的噪音
- 滑動更加順暢
- 可做更微細的位移



適用材料

- 硬質合金
- 鈦合金
- 鎢鋼
- 不銹鋼
- 模具鋼
- 塗層後
- 高速鋼
- 粉末冶金

