

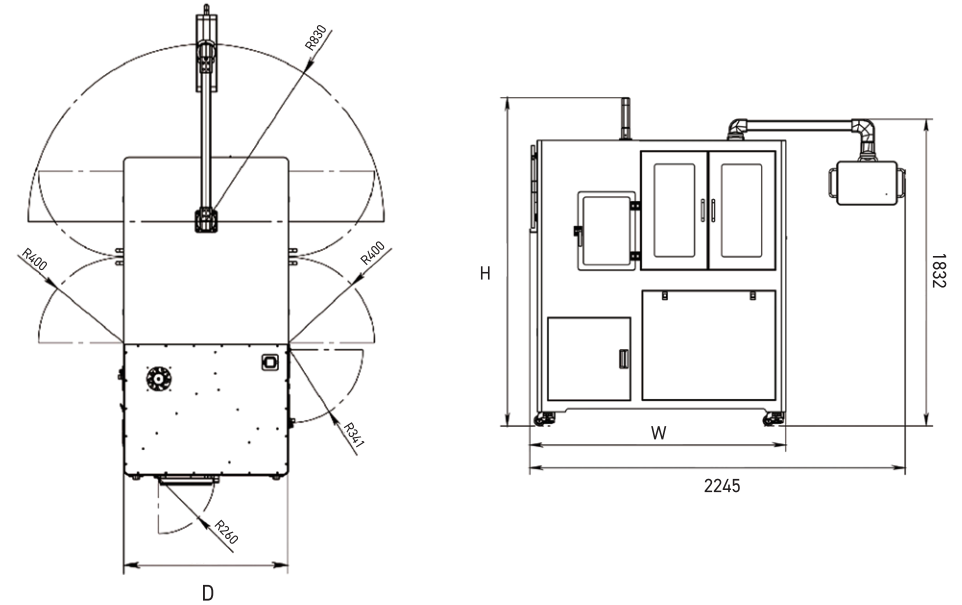
# 自動刀具噴射拋光機 DJ3-16



拋光區

機器手自動上下料

## 設備參數



### DJ3-16

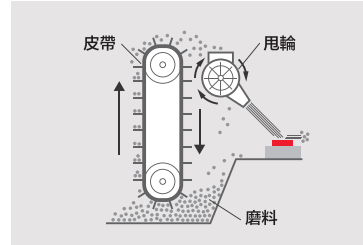
外觀尺寸	W1531*D767*H1962 mm
電源	220V 1P 50-60Hz
電流	22.6 A
氣壓	0.5~0.8 Mpa
夾爪夾持方式	氣壓
可夾持刀柄最短長度	20 mm
可拋光刀具總長度	≤ 180 mm
可加工刀具範圍	Φ4 ~ Φ10
重量	300 KG



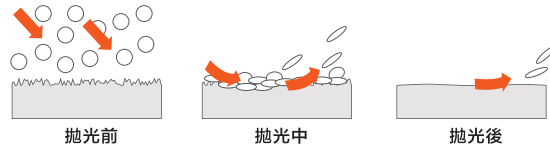
# 關鍵技術 拋光原理

## 高速離心式噴射拋光技術

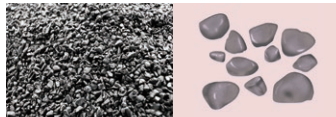
以皮帶運輸方式，將磨料輸送到甩輪，藉由甩輪離心力，將磨料甩射而出，使百萬顆磨料以滑動方式與工件表面接觸，從而達到拋光的效果。



適用於各類特殊形狀工件的拋光



## 耗材介紹



### 橡膠粒特點

- **磨料微小**  
最小粒徑達 0.2mm，精準拋光任何高度複雜的表面
- **耐高溫**  
能耐受 250°C 的高溫，磨料不易碳化結塊
- **耐磨耗**  
壽命約 1000小時，經濟又高效
- **補料式添加，循環使用**  
磨料不足時，只需按需添加即可
- **環保材料**  
乾式拋光後無需清洗，用氣槍輕吹表面即可



### 彈性磨料

作用：具有韌性，不會傷及工件的尺寸精度，作為鑽石粉的載體  
粒徑：0.2-0.6mm  
消耗：壽命約 1000小時



### 鑽石粉

作用：具有研磨能力  
規格：精密拋光、鏡面拋光  
粒徑：#5000、#10000、#20000  
消耗：每 8小時消耗 5克鑽石粉



### 結合劑

作用：將彈性磨料與鑽石粉兩種材料結合  
保存溫度：-30 ~ 60°C  
包裝：200ml / 瓶  
消耗：添加鑽石粉時，添加 10ml

## 集塵系統



機器內部集塵濾網

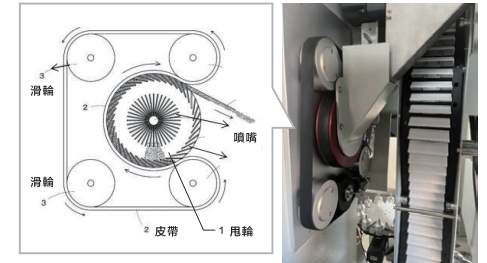


集塵裝置

- 過濾網孔小 (0.1mm)，氣密性好，無粉塵污染。
- 收集的粉塵倒掉即可，清洗簡單，集塵效果肉眼可見。
- 1600W超強吸力、集塵效果顯而易見。

## 運料及甩砂系統

甩輪的出砂口間距短，可形成大量的磨料貯留室，藉由皮帶和滑輪的輔助，可以防止磨料散漏，通過甩輪離心力，磨料只能從一個出砂口甩射噴出，進而達到連續且密集的撞擊在工件表面達到優異的拋光效率與成果。



- 馬達帶動運作，低能耗且出砂均勻。
- 甩砂口為陶瓷材質，耐磨穩定壽命長。
- 環環緊扣，聚砂集中，衝擊力大。

## 操作流程



工件清洗



拋光



成品除塵